



Perry Johnson Laboratory Accreditation, Inc.

RICHIESTA / QUESTIONARIO

(Riservato)

1. Nome e indirizzo dell'organizzazione (questo è il nome e l'indirizzo che apparirà nella lista di PJLA, Inc. relativa ai servizi di accreditamento)		
Nome		
Indirizzo		
<ul style="list-style-type: none">Vi preghiamo di fornire un elenco di indirizzi a parte, nel caso desideriate includere all'accREDITAMENTO anche altre sedi oltre a quella indicata nella riga precedente.		
Telefono:	Fax:	Sito Web:
2. Nome e titolo del richiedente.		
Nome	Titolo	
Telefono:	Fax:	E-mail:
3. Nome e titolo della persona di riferimento per PJLA, Inc all'interno dell'organizzazione.		
Nome	Titolo	
Telefono:	Fax:	E-mail:
4. Numero di personale impiegato nell'organizzazione: Tecnici _____ Personale di supporto _____ Totale: _____		
a. Quanti tecnici svolgono le proprie mansioni al di fuori della vostra struttura? Se le attività vengono svolte al di fuori della Vostra struttura, Vi preghiamo di indicarne approssimativamente la distanza dalla sede:		
b. Quanti turni sono coinvolti nelle vostre attività?		

<p>5. Questa Organizzazione è interna ad un'azienda più grande che svolge altre attività?</p> <p>(se la risposta alla domanda 6 è affermativa, rispondete dalla a alla e).</p> <p>a. Le altre attività rappresentano le attività principali? b. Descrivete la natura delle altre attività.</p> <p>c. L'organizzazione effettua attività di valutazione di conformità ad uso interno? d. L'organizzazione effettua attività di valutazione di conformità per strutture esterne? e. Includete un organigramma che mostri lo schema dell'organizzazione e la catena di comando in quella sede dal potere più alto fino al direttore del laboratorio.</p> <p>*Attività di Valutazione Conformità-Prove, Tarature, Ispezioni ecc.*</p>	<table> <tr> <td>Sì</td> <td>No</td> </tr> <tr> <td>Sì</td> <td>No</td> </tr> <tr> <td>Sì</td> <td>No</td> </tr> <tr> <td>Sì</td> <td>No</td> </tr> </table>	Sì	No	Sì	No	Sì	No	Sì	No
Sì	No								
Sì	No								
Sì	No								
Sì	No								
<p>6. L'organizzazione è stata verificata da altri Organismi di accreditamento in passato?</p> <p>Se sì, si prega di indicare il tipo e la data dell'ultima verifica effettuata sulle attività che ora sono incluse nella presente richiesta di preventivo, e di allegare le copie dei certificati più recenti.</p> <p>1) 2)</p> <p>Vi preghiamo di indicare il motivo della richiesta di trasferimento dell'accreditamento se applicabile (es: costo, servizio, etc.)</p>	<table> <tr> <td>Sì</td> <td>No</td> </tr> <tr> <td>Sì</td> <td>No</td> </tr> </table>	Sì	No	Sì	No				
Sì	No								
Sì	No								
<p>7. Vi preghiamo di indicare i settori in cui operate:</p> <p><input type="checkbox"/> Agricoltura <input type="checkbox"/> Automotive <input type="checkbox"/> Aerospace <input type="checkbox"/> Edilizia <input type="checkbox"/> Commissione per la Protezione dei Consumatori (CPSC) <input type="checkbox"/> Cosmetici <input type="checkbox"/> Cannabis <input type="checkbox"/> DoD</p>	<p><input type="checkbox"/> Farmaceutica <input type="checkbox"/> Ambiente <input type="checkbox"/> EPA Energy Star <input type="checkbox"/> Alimentare <input type="checkbox"/> Forense <input type="checkbox"/> Medico <input type="checkbox"/> Nucleare <input type="checkbox"/> Tessile <input type="checkbox"/> Altro, Si prega di specificare: _____</p>								
<p>La vostra struttura è interessata ad una pre-valutazione? _____ Sì _____ No</p> <p>Attualmente, collaborate con un consulente che vi prepari all'accreditamento? _____ Sì _____ No</p> <p>Vi preghiamo di indicare la data entro la quale vorreste ottenere l'accreditamento. _____</p> <p>Come siete venuti a conoscenza di PJLA? <input type="checkbox"/> Sito Web <input type="checkbox"/> Consiglio <input type="checkbox"/> Fiera di Settore <input type="checkbox"/> Altro</p> <p>COMPLETATO DA:</p>									

Firma _____

Nome _____

Titolo _____

Data _____

Da restituire a: Perry Johnson Laboratory Accreditation, Inc. - Attn: Presidente/Operations Manager
755 W. Big Beaver Road, Suite 1325
Troy, MI 48084, email: pjlabs@pjlabs.com; fax: (248) 213-0737

SI PREGA DI COMPILARE LE OPPORTUNE SEZIONI DELL'ALLEGATO

Taratura ISO/IEC 17025:2005 - Allegato

Vi preghiamo di selezionare la norma da applicare, se diversa dalla ISO/IEC 17025:2005:

ANSI/NCSLI Z540.3-2006, Sotto-clausola 5.3

Nella tabella sottostante, Vi preghiamo di specificare lo scopo dell'accreditamento che richiedete. Se necessario, continuate su fogli aggiuntivi. Questa informazione ci permetterà di determinare con maggiore precisione quanto tempo on-site sarà necessario per valutare il Vostro laboratorio. Se avete bisogno di aiuto per compilare questa sezione, Vi preghiamo di far riferimento a PL-4 Politica sugli scopi della taratura dell'accreditamento, disponibile sul nostro sito web www.pjilabs.com nella sezione "Documenti".

TARATURA	QUANTITÀ MISURATA, STRUMENTO O CALIBRO	RANGE O DIAMETRO (SE APPROPRIATO)	TARATURA E MIGLIORE CAPACITÀ DI MISURA ESPRESSA COME INCERTEZZA (+/-)	ATTREZZATURA UTILIZZATA PER LA TARATURA E NORME USATE	SEDE IN CUI SONO STATE ESEGUITE LE TARATURE * É possibile selezionare più voci *
<i>Esempio- Taratura della massa</i>	<i>Equilibrio analitico</i>	<i>Da 1 mg a 200 g</i>	<i>(0.013 + 0.003Wt)</i>	<i>Pesi di Classe 1</i>	Sede fissa <input type="checkbox"/> Sede del cliente <input type="checkbox"/>
					Sede fissa <input type="checkbox"/> Sede del cliente <input type="checkbox"/>
					Sede fissa <input type="checkbox"/> Sede del cliente <input type="checkbox"/>
					Sede fissa <input type="checkbox"/> Sede del cliente <input type="checkbox"/>
					Sede fissa <input type="checkbox"/> Sede del cliente <input type="checkbox"/>
					Sede fissa <input type="checkbox"/> Sede del cliente <input type="checkbox"/>
					Sede fissa <input type="checkbox"/> Sede del cliente <input type="checkbox"/>
					Sede fissa <input type="checkbox"/> Sede del cliente <input type="checkbox"/>

-Sede Fissa-Tarature effettuate presso la struttura che richiede l'accreditamento.

- Sede del Cliente- Tarature effettuate presso le sedi, i siti, ecc. dei clienti.

- Taratura elettrica** – (es: voltaggio, corrente, amperaggio)
- Taratura dimensionale** - (es: Blocchetto calibrato, CMM, Calibro, Micrometro, Comparatore ottico)
- Tempo & Frequenza della Taratura**- (es: Cronometro, Contatore di frequenza)
- Taratura acustica** - (es: suono, vibrazione)
- Taratura della massa**- (es: bilance, indicatori del peso)
- Termodinamica**- (es: Termocoppia, misuratore di umidità relativa, termometro)

- **Taratura chimica**-Taratura della strumentazione utilizzata per l'analisi chimica (es: misuratore del pH, misuratori di conducibilità e spettrofotometro IR)
- **Taratura meccanica**- (es: macchine per la durezza, forza, coppia di torsione, tensione, contatore, colorimetro, misuratore di lucentezza, manometri)

****NOTA:** La precisione e la completezza delle informazioni fornite in questa sezione consentiranno a PJLA di preparare un preventivo accurato per i servizi che offre.

Tarature in sede- Tarature (per le quali l'organizzazione non é accreditata né desidera l'accreditamento) eseguite internamente e che influenzano direttamente la tracciabilità dei risultati delle tarature o delle prove (Si prega di verificare il documento PL-2 PJLA Politica sulla Tracciabilità. (Questa sezione potenzialmente riguarda sia le organizzazioni che eseguono le tarature, sia le organizzazioni di prova che eseguono le tarature delle proprie strumentazioni)

CAMPO DELLA TARATURA	QUANTITÀ MISURATA, STRUMENTO O CALIBRO	RANGE O DIAMETRO (SE APPROPRIATO)	MIGLIORE CAPACITÀ DI MISURA ESPRESSA COME INCERTEZZA (+/-)	ATTREZZATURA E NORME DI RIFERIMENTO UTILIZZATE PER LA TARATURA
<i>ESEMPIO- Taratura Della Massa</i>	<i>Equilibrio Analitico</i>	<i>Da 1 mg a 200 g</i>	<i>(0.013 + 0.003Wt)</i>	<i>Pesi di classe 1</i>

Prove ISO/IEC 17025:2005 - Allegato

Vi preghiamo di selezionare la norma da applicare, se diversa dalla ISO/IEC 17025:2005, ove applicabile.

- DoD ELAP *
 EPA NLLAP
 TNI NEFAP Volume 1 *
 Linee Guida AOAC
 Linee Guida AAFCO
 Norma TNI EL (NELAC) *, Vi preghiamo di indicare il vostro Stato, se applicabile: _____
 Altro, Si prega di specificare: _____

*Per ulteriori informazioni, vi rimandiamo alle indicazioni sotto la tabella**

Specificate nella parte sottostante lo scopo di accreditamento richiesto. Se necessario, continuate su fogli aggiuntivi. Questa informazione ci permetterà di determinare con maggiore precisione quanto tempo on-site sarà necessario per valutare il Vostro laboratorio. Vi preghiamo di allegare l'elenco delle Vostre apparecchiature relativamente ai punti indicati qui sotto. Se avete bisogno di aiuto per compilare questa sezione, Vi preghiamo di far riferimento alla WI-8 – Istruzione di lavoro per definire lo scopo di accreditamento-Prova, disponibile sul nostro sito web www.pjlabs.com nella sezione "Documenti".

CAMPO e/o MATRICE (INDICATE TUTTE LE AREE PERTINENTI) **SI VEDA SOTTO**	ELEMENTI, MATERIALI O PRODOTTI SOGGETTI A PROVA	PROPRIETA' MISURATE	SPECIFICAZIONE /METODO STANDARD UTILIZZATI	TECNICHE/ ATTREZZATURE UTILIZZATE	PORTATA E LIMITE DI RILEVAMENTO	SEDE IN CUI SI ESEGUONO LE PROVE *È possibile selezionare più voci*
<i>Esempio-Prova meccanica</i>	<i>Componenti di metallo per automotive</i>	<i>Durezza</i>	<i>ASTM E18-07</i>	<i>Tester Durezza Rockwell & Blocchi di Riferimento per la Durezza</i>	<i>Da 69.4 HR15-N a 94 HR15-N Limite di Rilevamento 0.5 HR15-N</i>	Sede fissa <input checked="" type="checkbox"/> Sede del cliente <input type="checkbox"/>
						Sede fissa <input type="checkbox"/> Sede del cliente <input type="checkbox"/>
						Sede fissa <input type="checkbox"/> Sede del cliente <input type="checkbox"/>
						Sede fissa <input type="checkbox"/> Sede del cliente <input type="checkbox"/>
						Sede fissa <input type="checkbox"/> Sede del cliente <input type="checkbox"/>
						Sede fissa <input type="checkbox"/> Sede del cliente <input type="checkbox"/>
						Sede fissa <input type="checkbox"/> Sede del cliente <input type="checkbox"/>

-Sede Fissa-Prove effettuate presso la struttura che richiede l'accreditamento.
- Sede del Cliente- Prove effettuate presso le sedi, i siti, ecc. dei clienti.

- **Prove Acustica:** Misurazione del rumore, delle vibrazioni e prove relative al livello del suono.
- **Prova meccanica:** Prove, misurazione, valutazione delle caratteristiche fisiche dei materiali, dei componenti e dei pezzi da assemblare.
- **Prova Microbiologica:** Prove Microbiologiche e metodi utilizzati per le analisi batteriologiche.
- **Prova Ottica:** Prova relativa alle performance delle componenti della fibra ottica, di impianti e sistemi via cavo.
- **Prova Termodinamica:** Prove relative alla misura ed alla trasformazione dell'energia in calore.
- **Prova chimica:** Analisi e individuazione chimica che comprende metodi strumentali e automatizzati.
- **Prova biologica:** Prova e misurazione biologica, microbiologica e biochimica.
- **Prova elettrica:** Prova di natura elettrica ed elettronica effettuata su strumenti, apparecchiature, dispositivi, componenti e materiali.
- **Ispezione dimensionale:** Determinazione del parametro dimensionale per stabilire la grandezza o per il confronto al termine nominale definito.
- **Prova ambientale:** Prova per i componenti su varie matrici ambientali.
- **Prova non distruttiva:** esame dei materiali, dei componenti e dei pezzi per individuare le discontinuità senza danneggiare il materiale, il componente o il pezzo.

***Norme DoD ELAP o TNI EL (NELAC)**-Vi preghiamo di includere un elenco di analiti per ciascun metodo di prova/matrice indicata nella richiesta

***TNI NEFAP-** Vi preghiamo di includere nei campi in tabella Metodi di Campionamento, Misure/Prove; Inoltre, vi preghiamo di allegare un elenco per ulteriori siti relativi al campionamento sul campo, e per le attività considerate parte dell'accreditamento, laboratori mobili inclusi.

****NOTA:** La precisione e la completezza delle informazioni fornite in questa sezione consentiranno a PJLA di redare un preventivo più accurato per i servizi offerti. **

Tarature in sede- Tarature (per le quali l'organizzazione non é accreditata né desidera l'accreditamento) eseguite internamente e che influenzano direttamente la tracciabilità dei risultati delle tarature e/o delle prove (Si prega di verificare il documento PL-2 PJLA Politica sulla Tracciabilità. (Questa sezione potenzialmente riguarda sia le organizzazioni che eseguono le tarature, sia le organizzazioni di prova che eseguono le tarature delle proprie strumentazioni)

CAMPO DELLA TARATURA	QUANTITÀ MISURATA, STRUMENTO O CALIBRO	RANGE O DIAMETRO (SE APPROPRIATO)	MIGLIORE CAPACITÀ DI MISURA E TARATURA ESPRESSA COME INCERTEZZA (+/-)	ATTREZZATURA UTILIZZATA PER LA TARATURA E NORME DI RIFERIMENTO
<i>ESEMPIO- Taratura Della Massa</i>	<i>Equilibrio Analitico</i>	<i>Da 1 mg a 200 g</i>	<i>(0.013 + 0.003Wt)</i>	<i>Pesi di classe 1</i>

Produttori di Reference Material Guida34:2009 ISO -Allegato

Si pregano le strutture di prova di completare l'Allegato 17025:2005 relativo alle Prove al fine di ottenere diversi accreditamenti per ISO/IEC 17025 e Guida34 ISO.

Specificate nella parte sottostante lo scopo di accreditamento richiesto. Se necessario, continuate su fogli aggiuntivi. Questa informazione ci permetterà di determinare con maggiore precisione quanto tempo on-site sarà necessario per valutare la Vostra organizzazione. Vi preghiamo di allegare il Vostro catalogo, l'elenco delle Vostre apparecchiature relativamente ai punti indicati qui sotto. Se avete bisogno di aiuto per compilare questa sezione, Vi preghiamo di far riferimento alla WI-8 – Istruzione di lavoro per definire lo scopo di accreditamento-Produttore dei Materiali di Riferimento, disponibile sul nostro sito web www.pjilabs.com nella sezione "Documenti".

Se avete richiesto anche l'accreditamento ISO/IEC 17025, Vi preghiamo di far riferimento alla Sezione C della presente domanda e di completare i campi appropriati.

CATEGORIE dei MATERIALI di RIFERIMENTO (indicate tutte le aree pertinenti) **SI VEDA SOTTO**	CRM, RM o Entrambi	ARTICOLI, MATRICE, MATERIALI O PRODOTTI	COMPONENTI SPECIFICI O PROPRIETÀ	SPECIFICAZIONE, NORMA, METODO O TECNICA UTILIZZATA	RANGE, se applicabile CAPACITÀ DEL VALORE DI RIFERIMENTO (RVC)* (se applicabile)	TIPO DI RESPONSABILITÀ DELL'ORGANIZZAZIONE PER L'RM *vedere la tabella sottostante
<i>ESEMPIO- Insieme di Gas 7.1</i>	CRM <input type="checkbox"/> RM <input type="checkbox"/> Entrambi <input checked="" type="checkbox"/>	<i>Bombola del Gas di Taratura</i>	<i>Concentrazione Insieme di Gas</i>	<i>FTIR – Spettroscopia in Trasformata di Fourier</i>	<i>Range: da 10 µmol/mol a 499 000 µmol/mol RVC: (1.0 x 10² + 1.50 x 10²C) µmol/mol</i>	<i>Tipo 4*</i>
	CRM <input type="checkbox"/> RM <input type="checkbox"/> Entrambi <input type="checkbox"/>					
	CRM <input type="checkbox"/> RM <input type="checkbox"/> Entrambi <input type="checkbox"/>					

*Per le sezioni 6.5 e 6.6 APLAC TC008 "Per quanto riguarda i CRM, il campo di applicazione dell'accreditamento sarà espresso in termini di miglior Capacità dei Valori di Riferimento, che dovrà comprendere la stima dei RMP relativa alla misura di incertezza più bassa (U_{CRM}), in relazione a ciascun range dei valori di proprietà che verranno riportati. ... I CRM che esprimono un valore di identificazione (come l'identificazione delle specie), o nei quali il valore relativo alle proprietà sia un numero ordinale (come la stabilità cromatica) non richiedono l'indicazione di un'incertezza di misura nel campo di applicazione dell'accreditamento." (Nota: per la sezione 6.3 "Non è consentito ai RMP accreditati di riferire, in merito ad un RM certificate, un'incertezza relativa al valore di proprietà che sia inferiore, o superiore, a quella indicata nel campo di applicazione dell'accreditamento.")

- Composizione Chimica:** Materiali di riferimento, siano essi composti chimici puri o matrici del campione rappresentativo, naturali o con analiti aggiunti (es: grassi animali bloccati con pesticidi per l'analisi dei residui), caratterizzati da uno o più valori delle proprietà chimiche o fisico-chimiche.
- Proprietà biologiche e cliniche:** Materiali simili ai prodotti chimici, ma caratterizzati da uno o più valori delle proprietà cliniche o biochimiche.
- Proprietà fisiche:** Materiali caratterizzati da uno o più valori delle proprietà fisiche, ad esempio punto di fusione, viscosità, densità.
- Proprietà ingegneristiche:** Materiali caratterizzati da uno o più valori delle proprietà ingegneristiche (es: durezza, resistenza alla trazione, caratteristiche della superficie, etc.)
- Varie:** Altri materiali non definiti nelle altre

In questi processi di produzione, vengono utilizzati lavoratori esterni? Sì No

Se sì, vi preghiamo di fornire alla Sede PJLA quanto segue

- nome ed indirizzo del lavoratore esterno,
- lo scopo dei compiti/delle attività svolti dal lavoratore esterno,
- il tipo di prove, tarature e misurazioni effettuate dal lavoratore esterno,
- evidenze della qualità/affidabilità tecnica del lavoratore esterno (ad es. certificazione ISO 9001 per attività che non riguardano le prove e/o accreditamento ISO/IEC 17025 per le attività di prova, le tarature e le misurazioni).

* Tabella del Tipo di Responsabilità dell'Organizzazione

Stages/ Tasks of (C)RM production	Relevant ISO Documents	Responsible organisations							
		Type 1	Type 2	Type 3	Type 4	Type 5	Type 6	Type 7	Type 8
<i>Production planning</i>	ISO Guide 34 + ISO/IEC 17025	R	R	R	R	R	R	R	R
# Material preparation**	ISO Guide 34 + ISO/IEC 17025	R	S	S	S	S	R	S	R
# Homogeneity/ Stability testing	ISO Guide 34 + ISO/IEC 17025	R	R	R	S*	S*	S*	S*	R
# Characterization of Property Values	ISO Guide 34 + ISO/IEC 17025	R	R	R	S*	S*	S*	R	S*
<i>Assignment of and decision on Property Values</i>	ISO Guide 34 + ISO/IEC 17025	R	R	R	R	R	R	R	R
<i>Authorization of property values and issue of certificate</i>	ISO Guide 34	R	R	R	R	R	R	R	R
# Handling and storage (including post certification testing)	ISO Guide 34 + ISO/IEC 17025	R	R	S	R	S	S	S	R
Distribution & post distribution service	ISO Guide 34	R	R	S	R	S	R	S	R

Tasks denoted by *italics* shall be performed by the RMP

R = Tasks performed by the RMP

S = Task performed by subcontractor

If performed by a subcontractor, the RMP shall ensure the technical competence of that subcontractor

* Any conclusions in regards to these tasks shall be made by the RMP.

** Testing, calibration and measurement activities involved in material production and preparation should comply with the relevant parts of ISO/IEC 17025.

Tabella estratta da APLAC TC008

****NOTA:** La precisione e la completezza delle informazioni fornite in questa sezione consentiranno a PJLA di redare un preventivo più accurato per i servizi offerti. ******

Organismi di Ispezione ISO 17020:2012-Allegato Candidatura

Specificate nella parte sottostante lo scopo di accreditamento richiesto. Se necessario, continuate su fogli aggiuntivi. Questa informazione ci permetterà di determinare con maggiore precisione quanto tempo on-site sarà necessario per valutare il Vostro laboratorio. Qualora abbiate bisogno di assistenza per la compilazione di questa sezione, vi preghiamo di far riferimento all'Istruzione di Lavoro WI-9 per l'impostazione dello scopo di accreditamento-Ispezione, che troverete sul nostro sito web www.pjlab.com nella sezione documenti PJLA.

Se avete richiesto anche l'accreditamento ISO/IEC 17025, Vi preghiamo di completare gli opportuni campi degli allegati.

Se avete già ottenuto la certificazione ISO 9001 per gli scopi indicati nella tabella sottostante, vi preghiamo di allegarne copia affinché possiamo valutarla, dal momento che influirà sul preventivo richiesto per i servizi.

CAMPI ISPEZIONE (SI VEDA TABELLA SOTTOSTANTE)	TIPI O RANGE	SPECIFICAZIONE, NORMA, METODO O TECNICA UTILIZZATA	CATEGORIA ORGANISMO DI ISPEZIONE (SI VEDA TABELLA SOTTOSTANTE)	NUMERO DI ISPETTORI PER QUESTO SCOPO	DISTANZA APPROSSIMATIVA DEI SERVIZI DI ISPEZIONE DALLA SEDE FISSA
<i>ESEMPIO Sistemi in Pressione</i>	<i>Caldaie e Recipienti a Pressione</i>	<i>Codici Caldaie e Recipienti a Pressione ASME ANSI/ASME B31.1, ANSI/ASME B31.5,</i>	<i>Categoria A</i>	5	<i>Circa 15 Miglia (24 Km)</i>

Nota-Sarà necessario compilare dei fogli aggiuntivi per ciascun sito/locale in cui vengano svolte delle attività chiave. Per attività chiave si intendono anche le seguenti: elaborazione delle politiche, sviluppo di processi e/o procedure, processo di selezione iniziale degli ispettori e, ove opportuno, revisione dei contratti, pianificazione delle valutazioni per la conformità, revisione ed approvazione delle valutazioni per la conformità, oppure in caso di strutture che svolgano la revisione dei contratti in maniera autonoma rispetto all'ufficio principale, il mantenimento dei registri che non vengano custoditi dall'ufficio principale, il mantenimento della documentazione relativa al sistema di gestione che non viene custodita dall'ufficio principale e la realizzazione di manutenzione e taratura di attrezzature specifiche custodite separatamente rispetto all'ufficio principale.

Tipo Organismo di Ispezione

- Tipo A- Organismo di ispezione che offre ispezioni di terza parte
- Tipo B- Organismo di ispezione che offre ispezioni di prima parte, di seconda parte o entrambe, che rappresenti una parte separata e bene identificabile dell'organizzazione, coinvolta nella progettazione, realizzazione, fornitura, installazione, uso o manutenzione degli oggetti ispezionati, e che fornisca servizi di ispezione solo all'organizzazione madre (organismo di ispezione interno)
- Tipo C- Organismo di ispezione che offre ispezioni di prima parte, di seconda parte o entrambe, che rappresenti una parte bene identificabile, ma non necessariamente separata, dell'organizzazione coinvolta nella progettazione, realizzazione, fornitura, installazione, uso o manutenzione degli oggetti ispezionati, e che fornisca servizi di ispezione all'organizzazione madre o ad altre parti, o entrambi i casi.

Campi di Ispezione

- Prodotti agricoli
- Amianto – Rilievo per la presenza di amianto nei locali
- Edilizia – Installazione prodotti edili
- Carichi ingombranti (ad es., petrolio, carbone)
- Carichi imballati o in Container
- Carichi: Trasporto di merci pericolose e uso di attrezzature a pressione trasportabili
- Prodotti fusi
- Materie prime per mangimi animali
- Prodotti Chimici
- Allevamenti di Polli e Tacchini che comprendano incubatrici ed aree per la macellazione ed il sezionamento delle carni avicole
- Edilizia – Costruzioni generiche
- Materiali edili (ad es., legname, materiale da copertura, materiale composito)
- Gru
- Materiali elettrici
- Ingegneria
- Piscicoltura
- Sistemi di protezione antincendio e/o costruzioni resistenti al fuoco
- Aziende operanti nel settore della trasformazione di prodotti alimentari (comprese le acque imbottigliate, le carni bianche e rosse ed il sezionamento)
- Prodotti alimentari
- Medicinali, integratori alimentari, prodotti farmaceutici
- Forense
- Prodotti fucinati
- Attrezzature e/o sistemi per giochi o lotterie
- Gas
- Valutazione dei rischi di Legionella (batteri)
- Macchine ed apparecchi meccanici
- Prove non-distruttive effettuate da personale certificato verso uno schema di certificazione accreditato
- Verifiche Operative – Preparazione, revisione continua ed implementazione degli schemi di verifica durante l'intero ciclo di vita dell'installazione
- Dispositivi di protezione individuale
- Tubature
- Sistemi in pressione (alta, intermedia, bassa) che comprendano caldaie, contenitori a pressione, tubature e tubazioni
- Fabbricazione di prodotti
- Rivestimenti protettivi
- Laminati
- Prestazioni di assistenza sociale – per adulti
- Impianti di depurazione crostacei
- Strutture (ad es., acciaio, cemento)
- Tessile
- Giocattoli - sicurezza

- Saldatura
- Altro (specificare):